

装3124A双排18
3124A-XXSXXBK

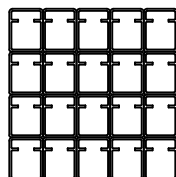


No: 1
产品装入真空管内
SG-B101 (600mm牙型真空管)

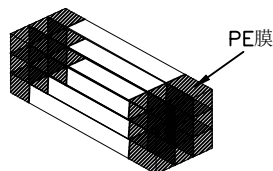
No: 1

产品装入真空管内

SG-B101 (600mm牙型真空管)



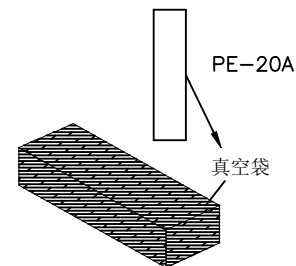
5排4层



PE膜

No. 3

20管为一扎(5排4层),先用PE膜固定每扎真空管两端,包住两端利角,以防划破胶袋

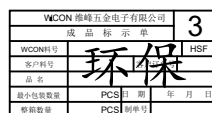


PE-20A

真空袋

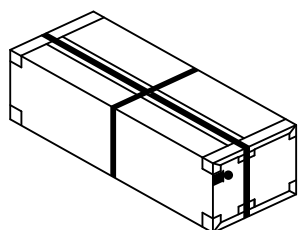
No: 4

将包扎好的真空管(10扎)装入真空袋PE-20A, 外加2包干燥剂, 机台抽真空



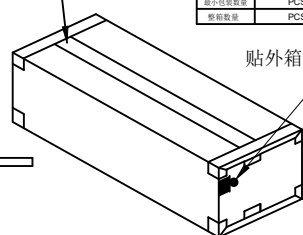
透明胶

贴外箱标签及ROHS标签



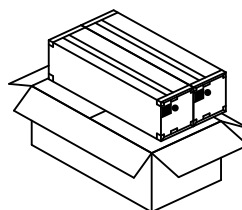
No: 8

打包装带



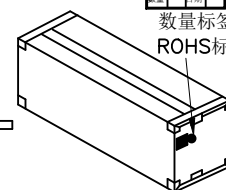
No: 7

封箱及贴标签于外箱
侧面的左上角



No: 6

内箱放入外箱(2内箱/外箱)
外箱规格:CTN-10C(65*33*19CM)



料號			
品名			
數量		日期	



数量标签及
ROHS标签

No: 5

将抽真空的产品,放入内箱.
(200管/内箱),封箱及贴标签于
内箱侧面的左上角.内箱规格:
CTN-10A (63*15*17CM)

2.0筒牛, 180度/SMT H=4.8 缩短型 加塑胶									
规格		真空管 装数量	每内箱 装数量	每外箱 装数量	规格		真空管 装数量	每内箱 装数量	每外箱 装数量
6P	69	13800	27600	26P	20	4000	8000		
8P	55	11000	22000	30P	17	3400	6800		
10P	46	9200	18400	32P	16	3200	6400		
12P	40	8000	16000	34P	15	3000	6000		
14P	34	6800	13600	40P	13	2600	5200		
16P	31	6200	12400	44P	12	2400	4800		
18P	28	5600	11200	50P	10	2000	4000		
20P	26	5200	10400	60P	9	1800	3600		
22P	23	4600	9200	64P	8	1600	3200		
24P	21	4200	8400	70P	8	1600	3200		

说明:

1. 产品如图所示型态放入真空管;
2. 注意各标签样式、位置及方向的一致性;
3. 打外包装带时需注意, 打为十字型。

[illegible]