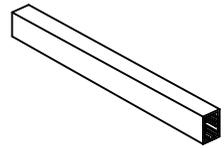
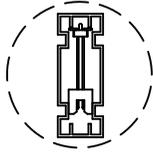
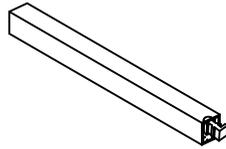


HSF

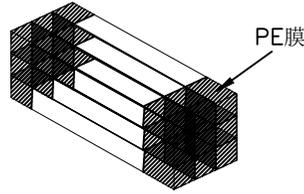


No: 1

产品装入真空管内
SG-B28 (600mm牙型真空管)

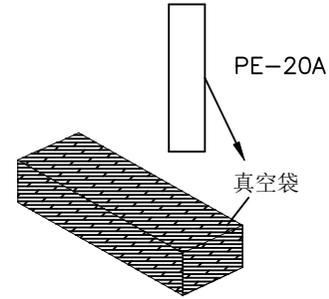


No: 2
塞塑胶塞



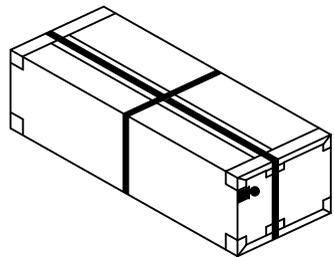
No: 3

20管为一扎(不用摆),先用PE膜固定每扎真空管两端,包住两端利角,以防划破胶袋

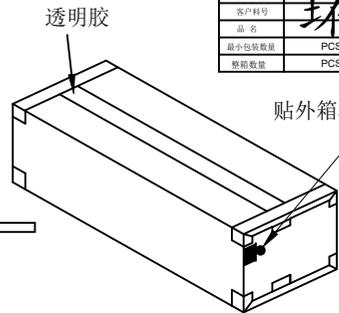


No: 4

将包扎好的真空管(3扎)装入真空袋PE-20A,外加2包干燥剂,机台抽真空

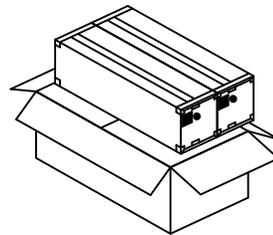


No: 8
打包装带



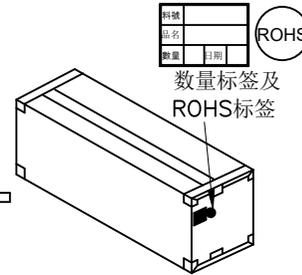
No: 7
封箱及贴标签于外箱侧面的左上角

WCON 伟峰五金电子有限公司		3
成品标示单		
WCON料号	HSF	
客户料号	环保	
品名		
最小包装数量	PCS	日期 年 月 日
装箱数量	PCS	制单号



No: 6

内箱放入外箱(2内箱/外箱)
外箱规格: CTN-10C (65*33*19CM)



No: 5

将抽真空的产品,放入内箱.
(60管/内箱),封箱及贴标签于内箱侧面的左上角. 内箱规格: CTN-10A (63*15*17CM)

料号		ROHS
品名		
数量		
日期		

数量标签及
ROHS标签

1. 27筒半SMT加塑胶 H=5. 7+1. 5/1. 0								
规格	真空管 装数量	每内箱 装数量	每外箱 装数量	规格	真空管 装数量	每内箱 装数量	每外箱 装数量	
6P	85	5100	10200	46P	18	1080	2160	
8P	71	4260	8520	48P	17	1020	2040	
10P	62	3720	7440	50P	16	960	1920	
12P	54	3240	6480	52P	16	960	1920	
14P	48	2880	5760	54P	15	900	1800	
16P	44	2640	5280	56P	15	900	1800	
18P	40	2400	4800	58P	14	840	1680	
20P	36	2160	4320	60P	14	840	1680	
22P	34	2040	4080	62P	13	780	1560	
24P	31	1860	3720	64P	13	780	1560	
26P	29	1740	3480	66P	12	720	1440	
28P	27	1620	3240	68P	12	720	1440	
30P	26	1560	3120	70P	12	720	1440	
32P	24	1440	2880	72P	11	660	1320	
34P	23	1380	2760	74P	11	660	1320	
36P	22	1320	2640	76P	11	660	1320	
38P	21	1260	2520	78P	11	660	1320	
40P	20	1200	2400	80P	10	600	1200	
42P	19	1140	2280	90P	9	540	1080	
44P	18	1080	2160	100P	8	480	960	

说明:

1. 产品如图所示形态放入真空管;
2. 注意各标签样式. 位置及方向的一致性;
3. 打外箱包装带时需注意, 打为十字型.

变更记事

版次	日期	变更说明	变更	核准
REV	DATE	MODIFICATION DESCRIPTION	CHANGE	APPROVE
A0	07/07/10	NEW		

零件图	
X.	±0.50
X.X	±0.20
X.XX	±0.10
X.XXX	±0.05
Angle	
X.	± 2'
DIM	TOL

颜色	———
COLOR	
材质	———
MATERIAL	
设计	黄 薇
DESING	07/07/10
审核	
CHECK	
核准	
APPROVE	

SCALE	fit
UNIT	mm
SIZE	A4
SHEET	1/1
PROJ.	

WCON

WCON Hardware Electronics Co., Ltd

料号 PART NO. 3131-XXMXXBD00TX

品名 TITLE: 1. 27筒半SMT加塑胶H=5. 7+1. 5/1. 0包装规范