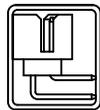
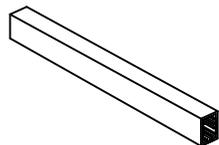


HSF

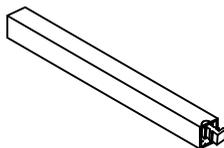


产品装管示意图

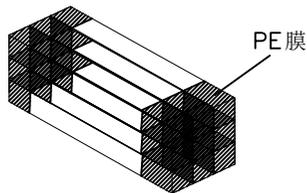


No: 1

产品装入真空管内
SG-A09 (600mm牙型真空管)

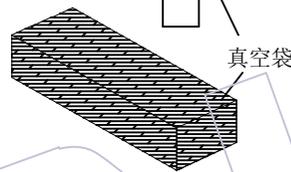


No: 2
塞塑胶塞



No: 3

20管为一扎(不用摆),先用PE膜固定每扎真空管两端,包住两端利角,以防划破胶袋

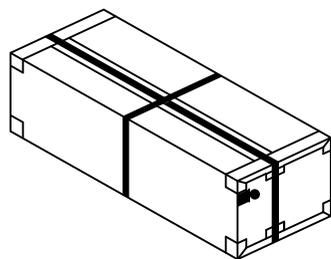


No: 4

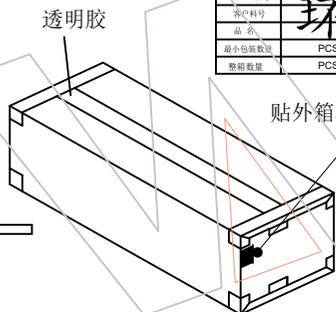
将包扎好的真空管(6扎)装入真空袋PE-20A,外加2包干燥剂,机台抽真空

PE-20A

真空袋



No: 8
打包装带

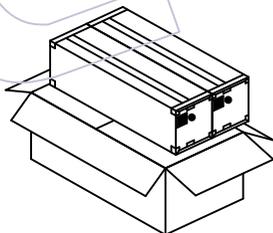


No: 7
封箱及贴标签于外箱侧面的左上角

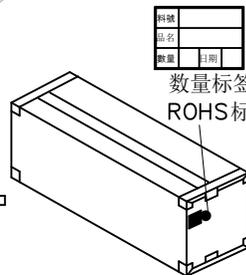
WCON 伟峰五金电子有限公司		3
成品标示单		HSF
WCON料号	零件料号	环保
品名	PCS	日期 年 月 日
最小包装数量	PCS	制单号
装箱数量	PCS	

贴外箱标签及ROHS标签

ROHS



No: 6
内箱放入外箱(2内箱/外箱)
外箱规格: CTN-10C (65*33*19CM)



No: 5

将抽真空的产品,放入内箱.
(120管/内箱),封箱及贴标签于内箱侧面的左上角. 内箱规格:
CTN-10A (63*15*17CM)

料号	数量	日期	ROHS
品名			
数量			

数量标签及ROHS标签

2.0筒牛 90度 H=6.4							
规格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量	规格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量
6P	67	8040	16080	26P	20	2400	4800
8P	54	6480	12960	28P	18	2160	4320
10P	45	5400	10800	30P	17	2040	4080
12P	39	4680	9360	34P	15	1800	3600
14P	34	4080	8160	36P	15	1800	3600
16P	31	3720	7440	40P	13	1560	3120
20P	25	3000	6000	44P	12	1440	2880
24P	21	2520	5040	50P	11	1320	2640

说明:

1. 产品如图所示形态放入真空管;
2. 注意各标签样式、位置及方向的一致性;
3. 打外箱包装带时需注意, 打为十字型.

变更记事

A1	2010/08/14	修改包装规范		
A0	2007/07/10	NEW		
版次 REV	日期 DATE	变更说明 MODIFICATION DESCRIPTION	变更 CHANGE	核准 APPROVE

零件图		颜色	SCALE	fit
X.	±0.50	COLOR		
X.X	±0.20	材质	UNIT	mm
X.XX	±0.10	MATERIAL		
X.XXX	±0.05	设计	DESING	丁文敏
Angle		2017/03/28		
X.	± 2'	审核	CHECK	
DIM	TOL	核准	APPROVE	

		SCALE	fit
		UNIT	mm
		SIZE	A4
		SHEET	1/1
		PROJ.	

WCON

WCON Hardware Electronics Co., Ltd

料号 PART NO. 3121-XXRXXBKXXTX

品名 TITLE: 2.0筒牛, 90度, H=6.4
L=10.5/2.5(0)/3.6/14.5 包装规范