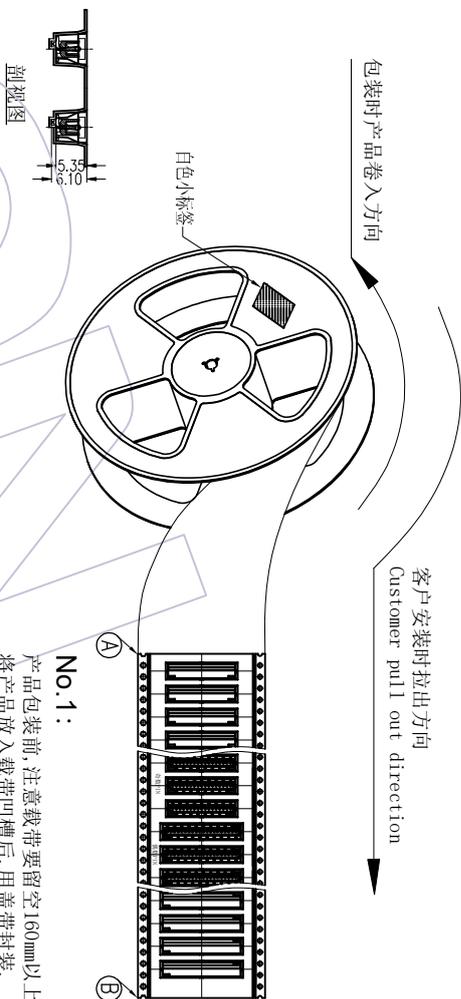
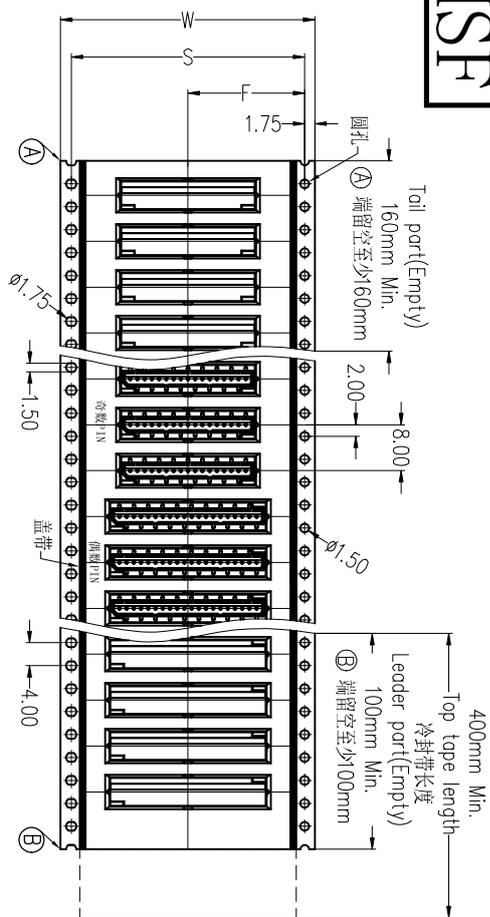


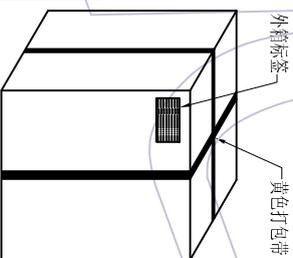
# HSHF



**No.1:**  
产品包装前,注意载带要留空160mm以上  
将产品放入载带凹槽后,用盖带封装,  
注意:盖带与承载带的拉力30g-120g

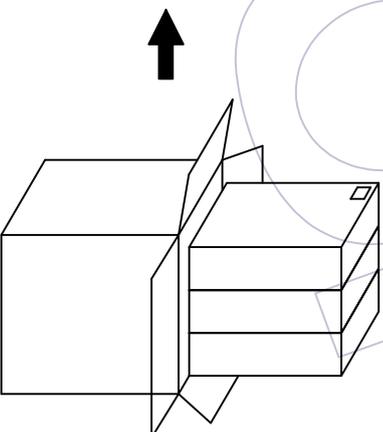
- 说明
1. 产品如图所示状态放入载带
  2. 注意各标签样式、位置及方向的一致性;
  3. 标签如客户有特殊要求,则按客户要求黏贴;
  4. 打外箱包装带时需注意,打为十字型,另出国内客户,未打包包装带;
  5. **W**为12-24mm时载带为单边孔, **W**为32-104mm载带为双边孔
  6. 未尽事宜依据交货注意事项。

2#PIN	载带料号	W	S	F	PCS/Reel	PCS/内箱	PCS/外箱
4P	TR3652-MNND04M05501	16.0±0.30	/	7.50±0.15	1300	5200	15600
5P	TR3652-MNND05M05501	24.0±0.30	/	11.50±0.15	1300	3900	11700
6P	TR3652-MNND06M05501	24.0±0.30	/	11.50±0.15	1300	3900	11700
7P	TR3652-MNND07M05501	24.0±0.30	/	11.50±0.15	1300	3900	11700
8P	TR3652-MNND08M05501	24.0±0.30	/	11.50±0.15	1300	3900	11700
10P	TR3652-10E2401	24.0±0.30	/	11.50±0.15	1300	3900	11700
17P	TR3652-17N4401	44.0±0.30	/	20.20±0.15	1300	2600	7800
20P	TR3652-MNND20M05501	44.0±0.30	/	20.20±0.15	1300	2600	7800



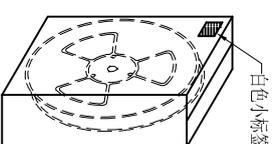
外箱: CTN-18K

**No.4:**  
封箱, 打包, 贴标签。



内箱: CTN-18E

**No.3:**  
将内箱装入外箱(3内箱/外箱)  
注意统一标签方向



**No.2:**  
将卷盘套上防水袋,  
放入1包干燥剂,  
真空机封口后装入内箱,  
用封箱胶封装好,并贴上标签。

变更 REV	日期 DATE	变更说明 MODIFICATION DESCRIPTION	变更人 CHANGE	审核人 APPROVE
A1	2023/06/19	修正图面载带料号	苏 珊	
A0	2020/11/11	NEW		

工程图 ENGINEERING		绘图 DRAW		SCALE		FIT	
X.X	±0.20	设计 DESIGN	苏 珊	mm	A4	1/1	
X.XXX	±0.10	审核 CHECK					
Angle	± 2°	核准 APPROVE					
DIM	TOL						

料号 PART NO. 3652-PYXX-039YXR01&2  
品名 TITLE: 1.25mm Board to Board SMT Male T IYPP, W/T Post&CAP, H=3.95 卷带包装规范

**WCON**  
WCON ELECTRONICS (GUANGDONG) CO., LTD