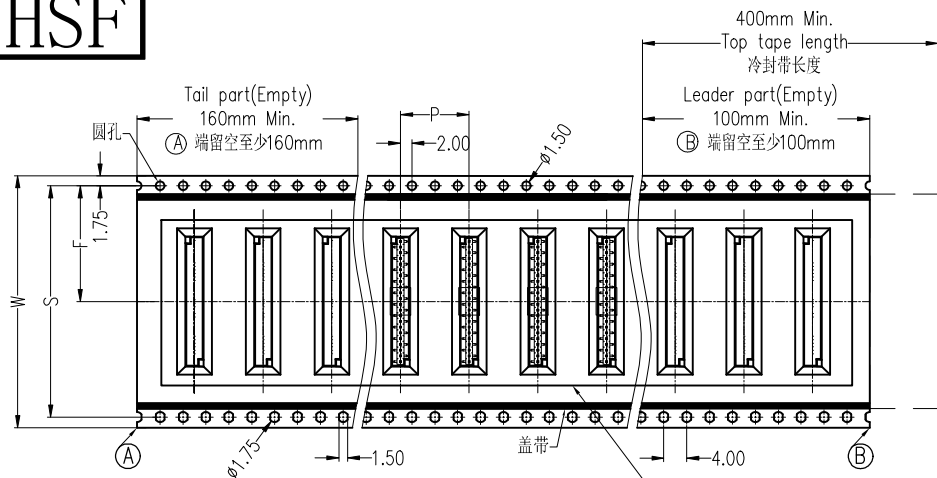


HSF



包装时产品卷入方向

客户安装时拉出方向
Customer pull out direction

白色小标签

No.1:

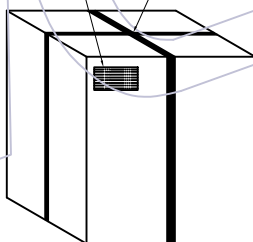
产品包装前,注意载带要留空160mm以上
将产品放入载带凹槽后,用盖带封装,
注意:盖带与承载带的拉力30g-120g

说明

1. 产品如图所示型态放入载带
2. 注意各标签样式,位置及方向的一致性;
3. 标签如客户有特殊要求,则按客户要求黏贴;
4. 打外箱包装带时需注意,打为十字型,另出国内客户,未打包装带。
5. 未尽事宜依据交货注意事项。

W	S	F	Reel/内箱	内箱/外箱
12.0±0.30	\	5.50±0.15	6	3
16.0±0.30	\	7.50±0.15	4	3
24.0±0.30	\	11.50±0.15	3	3
32.0±0.30	28.40±0.15	14.20±0.15	2	3
44.0±0.30	40.40±0.15	20.20±0.15	2	3
56.0±0.30	52.40±0.15	26.20±0.15	1	3
72.0±0.30	68.40±0.15	34.20±0.15	1	3
88.0±0.30	84.40±0.15	42.20±0.15	1	3
104.0±0.30	100.40±0.15	50.20±0.15	1	3

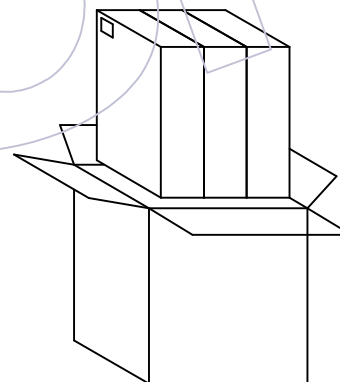
外箱标签 黄色打包带



外箱: CTN-18K

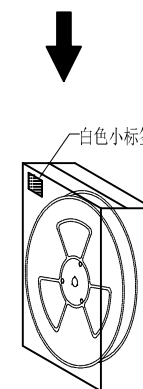
No.4:

封箱,打包,贴标签。



No.3:

将内箱装入外箱(3内箱/外箱)
注意统一标签方向



内箱: CTN-18E

No.2:

将卷盘套上防水袋,
放入1包干燥剂,
真空机封口后装入内箱,
用封箱胶封装好,并贴上标签。

变更
记录

A0	2023/03/15	NEW	-----	-----	工程图	绘图	苏珊	2023/03/15	SCALE	FIT	WCON WCON ELECTRONICS (GUANGDONG) CO.,LTD 料号 PART NO. WF2018-HXXXX02 品名 TITLE: 2.00mm Wire to Board,Housing XXP,卷装规范
					ENGINEERING	DRAW			UNIT	mm	
					X.X ±0.30	设计			SIZE	A4	
					X.XX ±0.20	审核			SHEET	1/1	
					X.XXX ±0.10	核准			PROJ.	1/1	
版次	日期	变更说明	变更	核准	Angle	DIM					
REV	DATE	MODIFICATION DESCRIPTION	CHANGE	APPROVE	TOL	TOL					